

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	EP7799	Druckdatum: 12.06.2020
		Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness	70	±5	72	Shore A	ASTM D 2240
Farbe / Colour				schwarz	black
Vernetzung / Curing system			peroxidisch vernetzt		peroxide cured
Einsatztemperatur/temperature range	-40	bis/to	140	°C	

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density		±0,03	1,13	g/cm³	ASTM D 297
Zugfestigkeit/ tensile strength			16,0	Mpa	ASTM D 412
Reißdehnung/ elongation at break			302	%	ASTM D 412

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

22 h	150 °C	10,7 %	ASTM D 395 B
------	--------	--------	--------------

Lagerung in Luft (Alterung)

70 h bei/at 150 °C ASTM D 573

Storage in air (heat ageing)

Härte Änderung/ hardness change	+3 Shore A
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	-7 %
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-9 %

Lagerung in destilliertem Wasser

70 h bei/at 100 °C ASTM D 471

Storage in distilled water

Volumen Änderung/ volume change	+2 %
---------------------------------	------

Kälteeigenschaften

Low-temperature properties

Brittlenesspoint	-60 °C	ASTM D 2137
------------------	--------	-------------

Konformitäten

Conformities

FDA	21CFR177.2600
-----	---------------

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

EP7799

Druckdatum: 12.06.2020

EPDM 70 schwarz FDA

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsweise mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.